



ALARMA DE RETOCESO

DESCRIPCIÓN

ALARMA DE RETOCESO 105 DB.

Alarma de retoceso 105 Db, para camionetas y camiones, generalmente u lizados como parte del equipamiento minero.



ESPECIFICACIONES

Cod. Socadin	I0022
Marca Comercial	VORTEX
Voltaje	12 - 24 V
Decibeles	105
Peso [Kgs.]	0.24
Dimensiones [mm.] [Largo x Alto x Ancho]	102 x 71 x 40
Terminación	Sellada con Epoxi
Color	Negro
Otras Caracterís cas	Resistente a solventes químicos

Preparado por:

REPRESENTANTE
GERENCIA

Revisado por:

GERENTE
PRODUCCIÓN Y OPERACIONES

Revisado por:

GERENTE
GENERAL

SANTIAGO

Av. Miraflores 9440,
Pudahuel.
Santiago de Chile
+56 2 27733726
ventas@socadin.cl

COPIAPÓ

Panamericana Norte 811,
Plaza Comercio Local 18
Copiapó, Chile
+569 99 650 600
ventascopiapo@socadin.cl

ANTOFAGASTA

Av. Industrial N° 7280,
Centronor Local 11
Antofagasta, Chile
+569 8917 0716
ventasantofagasta@socadin.cl

SOCADIN[®]
GRUPO ATLAS[®]

www.socadin.cl

Código: ESPRO-381
Fecha: 04/12/2020
Versión: 05